



Pellet Maulwurf E3[®] – Leistungstark. Universell. Intelligent.

Das Entnahmesystem für große Pelletlager.

Schellinger





Pellet Maulwurf E3® Leistungsstarke und intelligente Pelletentnahme

Das Entnahmesystem Pellet Maulwurf E3® erschließt attraktive Lagermöglichkeiten für große Pelletlager. Mit der intelligenten, sensorbasierten Steuerung entleert der E3 jedes Pelletlager bis zu 60 Tonnen unabhängig von der Lagergeometrie zuverlässig. Das bewährte Prinzip „Entnahme von oben“ macht Schrägböden überflüssig und nutzt den zur Verfügung stehenden Raum bestmöglich.

Insbesondere für Betreiber von mittleren und großen Pelletanlagen, wie zum Beispiel für Mehrfamilienhäuser, Hotels, Gewerbebetriebe oder Nahwärmenetze, vereinfacht der Pellet Maulwurf E3® die Suche nach einem geeigneten Lagerplatz. Mit dem E3 wird der Pelletbedarf in jedem beliebigen Raum kompakt untergebracht und die Häufigkeit der Belieferung reduziert.

LEISTUNGSSTARK UND INTELLIGENT

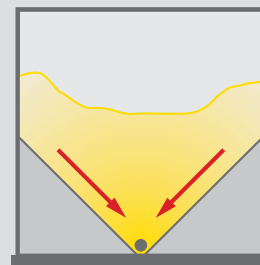
Angetrieben von drei sternförmig angeordneten Antriebswalzen bewegt sich der Pellet Maulwurf E3® schonend über die Pellets, dosiert sie vor die Saugöffnung und befördert den Brennstoff mit Hilfe des Pellet Saugsystems der Heizung zum Vorratsbehälter des Heizkessels.

Kontrolliert und nach einem intelligenten Bewegungsmuster wandert der Pellet Maulwurf E3® auf einer Fläche von bis zu 40 m² durch das Lager. Die integrierte Sensortechnik erkennt Pelletböschungen, welche vom E3 gezielt angesteuert und komplett eingeebnet werden. Lagerbegrenzungen wie Wände oder Vorsprünge werden von den Sensoren erkannt und einbezogen.

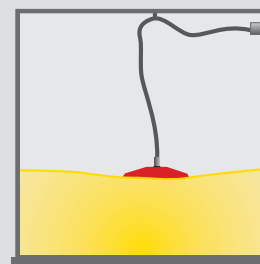
Der E3 besticht durch die vollständige Entnahme ohne Entmischung. Restmengen oder regelmäßige Lagerreinigung gehören der Vergangenheit an.

Das aktive Prinzip

Das bewährte Prinzip der Pelletentnahme von oben zeichnet die gesamte Maulwurf Familie aus. Das Maulwurfsystem bewegt sich aktiv zu den Pellets und saugt sie von oben ab. Der Vorteil: Die Pellets sind nur am Entnahmepunkt in Bewegung, der restliche Pelletvorrat ruht und eine Entmischung wird vermieden.



Passiv: Pellets rutschen zur Entnahmestelle und werden mechanisch beansprucht.



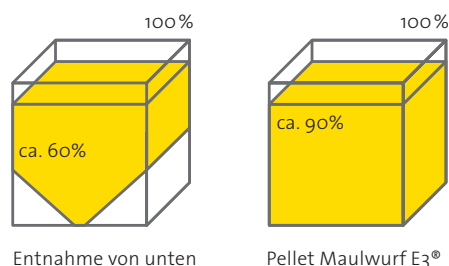
Aktiv: Die Entnahmestelle bewegt sich zu den Pellets und schont das Material.



Für große Pelletanlagen Platzsparende Lagermöglichkeiten für jeden Einsatzbereich

PLATZSPAREND UND KOSTENSENKEND

Der Pellet Maulwurf E3® erhöht die Lagerkapazität im Pelletlager gegenüber anderen Entnahmesystemen um bis zu 50 Prozent. Gerade im größeren Leistungsbereich ist die effiziente Nutzung vorhandener Räumlichkeiten ein wichtiges Kriterium und Voraussetzung für die Entscheidung zum Brennstoff Pellets.



Je kompakter der Pelletvorrat untergebracht werden kann, desto attraktiver entwickeln sich die Kosten. Bei Kesselleistungen von 40 bis 300 Kilowatt liegt die typische Lagergröße bei 25 bis 40 Tonnen oder 40 bis 60 Kubikmeter Fassungsvermögen.

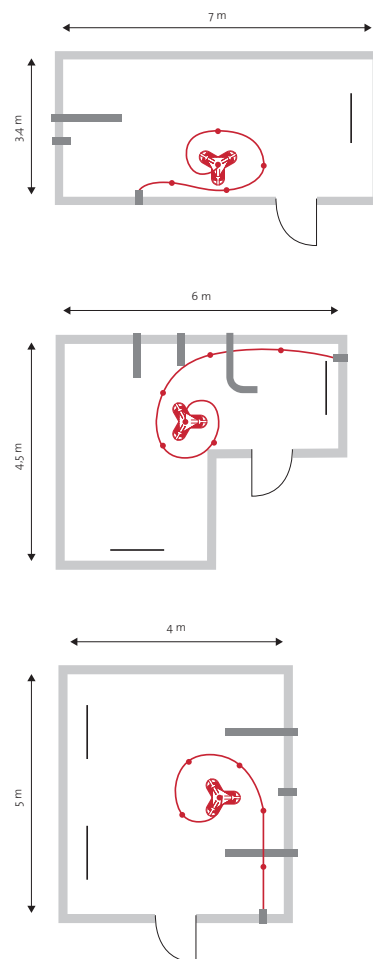
Ein Beispiel zeigt's: In einem Mehrfamilienhaus wird in der Regel ein Kellerraum oder ein Teil der Tiefgarage für die Lagerung der Pellets eingeplant. Entscheidet der Betreiber sich für das Austragungssystem Pellet Maulwurf E3® kann durch die optimale Raumausnutzung die Fläche für das Pelletlager eventuell mit nur einem anstelle von zwei Tiefgaragenstellplätzen eingeplant werden. Denn der Lagerraum mit einer Grundfläche von 3 x 6 m und einer Höhe von 2,4 m bietet Platz für einen kompletten Pellet Silozug mit 25 Tonnen.

Damit verringert sich die Zahl der Liefervorgänge und damit auch Betreuungsaufwand und Kosten für den Betreiber.

PELLETLAGERUNG UNABHÄNGIG VON RAUMGEOMETRIE

Ob rund, quadratisch, rechteckig oder asymmetrisch, der Pellet Maulwurf E3® macht die Pelletlagerung in unterschiedlichsten Räumen möglich. Die Flächen werden optimal genutzt und auch bisher ungeeignete Räume können als Lagerräume konzipiert werden.

Beispiele für Lagergeometrien





Pellet Maulwurf E3® Zeit- und kostensparend bei Planung und Montage

Mit dem Einsatz des Pellet Maulwurf E3® werden gegenüber konventionellen Systemen zeit- und kostenintensive Umbaumaßnahmen eingespart. Das System mit

Saugschlauch, Hebevorrichtung und elektrischem Anschluss ist vor Ort mit wenigen Handgriffen montiert und betriebsbereit.

WARTUNGSFREUNDLICH IM BETRIEB

Für Wartung und Service ist das Gerät jederzeit zugänglich. Dies trägt zur maximalen Betriebssicherheit der Heizanlage bei.

Fakten auf einen Blick:

Einsatzbereich:

- Pelletkessel von 40 bis 300 kW
- Kombinierbar mit jedem Heizkessel mit Saugsystem
- Lagerräume bis max. 40 m² Fläche und 3,5 m Höhe
- Ideal für Lager von 10 bis 60 t bzw. 90 m³ Fassungsvermögen

Technische Daten:

- Förderung bis 12 kg/min
- Gewicht ca. 15 kg
- Leistungsaufnahme im Betrieb < 80 W
- Ansteuerung durch den 230 V Ausgang des Heizkessels
- Intelligente Sensorik mit Mikroprozessor-Steuerung

